

ALLEGATO

COMUNE DI MONTECATINI VAL DI CECINA
Provincia di PISA

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2024

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. _____ del _____

(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

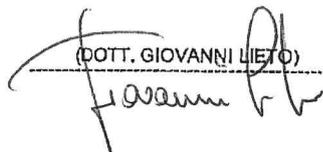
SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
ACQUISTO DI CORONE D'ALLORO	CELEBRAZIONE 25 APRILE 2024	200,00
ACQUISTO DI CORONE D'ALLORO	CELEBRAZIONE 2 GIUGNO 2024	
ACQUISTO DI CORONE D'ALLORO	CELEBRAZIONE 4 NOVEMBRE 2024	
Totale delle spese sostenute		200,00

DATA 24/04/2025

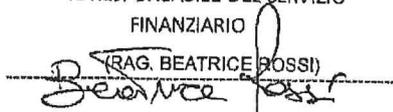
IL SEGRETARIO DELL'ENTE

(DOTT. GIOVANNI LIETO)



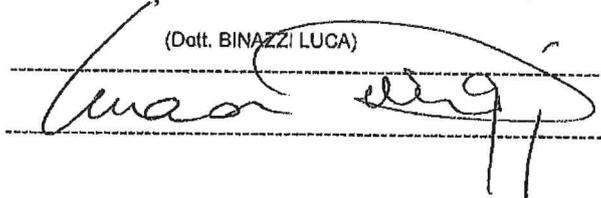

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

(RAG. BEATRICE ROSSI)



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO ²

(Dott. BINAZZI LUCA)



(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.